SCHEDA TECNICA

VHG100/VHG100B – VERNICE HIGH GLOSS TRASPARENTE/NERA

Vernice di finitura a base di resine poliestere speciali per l'ottenimento di superfici di eccezionale qualità.
Specificamente formulata per la finitura a spruzzo dei modelli ad alto grado di brillantezza (high gloss).
Facile da applicare, una volta essiccata permette di ottenere uno strato di vernice perfettamente lavorabile.
Disponibile in 2 colori:
VHG100 – Trasparente
VHG100B - Nero

SUPPORTI

Sono consigliati: fondi poliestere e vinilestere carteggiati.

INDICAZIONI GENERALI D'UTILIZZO

→ Assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita e l'area di lavoro asciutta, priva di polveri e siliconi.
→ Miscelare la vernice accuratamente.
→ Aggiungere l'1-2% di catalizzatore liquido CT21 (metiletilchetone perossido), miscelando sempre accuratamente.
→ Il prodotto è lavorabile per 15-20 minuti in tazza a 23°C.
Applicare a spruzzo fino a spessore massimo di 500 – 600 micron in 4-6 mani da 100-150 micron l'una.
→ Applicare ogni singola mano con 2 o 3 passate incrociate, lasciando disaerare e distendere il prodotto per 5 minuti tra una mano e la successiva.
→ Utilizzare un aerografo a caduta con ugello 1,4 - 1,7 mm e pressione 2,0 – 2,5 bar (40psi).
→ Resa teorica: 1,0 – 1,2 kg/m^2 per 600 micron di spessore.
→ Il prodotto è carteggiabile dopo 12 ore dall'applicazione alla temperatura di 20°C. Ciclo tipico di carteggiatura: a mano P240-P320-P400 e dopo ulteriori 12 ore completare il ciclo di carteggiatura con grane P600-P800-P1200 (sconsigliata carteggiatura ad acqua) e lucidare il prodotto.
→ Non utilizzare a temperature inferiori a 16°C.
Nella sua confezione originale, il prodotto può essere utilizzato per **6 mesi** se conservato al coperto al riparo dalla luce solare diretta, a temperature non superiori a 20°C.
Note:
- Per la pulizia delle superfici non utilizzare panni siliconati o che siano stati in contatto con silicone;
- Nel caso si volesse utilizzare un prodotto più fluido, si può procedere, prima della catalisi, ad aggiungere un 5 -10% di solvente MEK.

SPECIFICHE TIPICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

Prove effettuate a 23°C	VHG100 -Valore	VHG100B - Valore	Unità di misura	Metodo
Colore	Trasparente	Nero	-	IMIA-01
Peso Specifico	1,000 ± 0,05	1,000 ± 0,05	Kg/l	IMIA-02
Contenuto di solido	50 ± 2	50 ± 2	%	IMIA-03
Gel time (100g prodotto + 1,5g CT21)	25 ± 5	25 ± 5	min	IMIA-15

SPECIFICHE TIPICHE DEL PRODOTTO INDURITO (*)

Prove effettuate a 23°C	Valore	Unità di misura	Metodo
Brillantezza	92 ± 5	GU	IMIA-40
Resistenza termo-meccanica: HDT	55 ± 5	°C	IMIA-50
(*) su provini induriti 24 ore a 23°C e post induriti 3 ore a 80°C			

Le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda tecnica sono basate sulle misurazioni e l'esperienza maturate; in buona fede, sono messe a disposizione del cliente a cui spettano la verifica applicativa e la definizione dell'idoneità all'uso che intende farne.
INTEC non si assume alcuna responsabilità sui risultati ottenuti nella specifica applicazione effettuata dall'utilizzatore.

Data ultimo aggiornamento: Gennaio 2025 Revisione: 4

INTEC s.r.l. a Socio Unico
Società soggetta a direzione e coordinamento di Briolf Group S.L.
Via Edison, 4 - 42049 Calerno - Sant'Ilario d'Enza (RE) - Italy
E-mail: info@intecforcomposites.com - Tel.: +39 0522 909727